# GAFCHROMIC Filmのスキャンとスキャナー

アールテック有限会社 吉田 毅

# 本日の内容(順不同)

- ・実習の要点
  - フィルムのカット
  - スキャンの実際(EBT4)
  - ImageJの操作
- ・90度回転の影響
- · RGB波長分解とは
- ・ガラス板の意義
- ・ モアレ対策

### 実習のポイント

- GAFCHROMIC Filmのカット
  - EBT4は剥離の恐れがある、RTQA2は剥離の恐れはありません
  - 実際にカットして剥離具合を確認
- ・ EBT4のスキャン
  - 向きの確認
  - フィルム配置禁止エリアの影響をみる
  - ガラス板による抑え
- ・ 濃度の計測(ImageJ)
  - 方向依存性の確認

## フィルムのカットにはハサミを推奨



ハサミは剥離し難く手 頃にあり使用し易い まっすぐ切断するのが 難しい為、歯の長いも のがより便利である



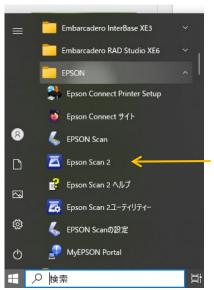
比較的剥離も押さえられ、また、直線的に裁 断が可能



比較的剥離し易く、まっすぐカットするのも難しい

## スキャンの開始

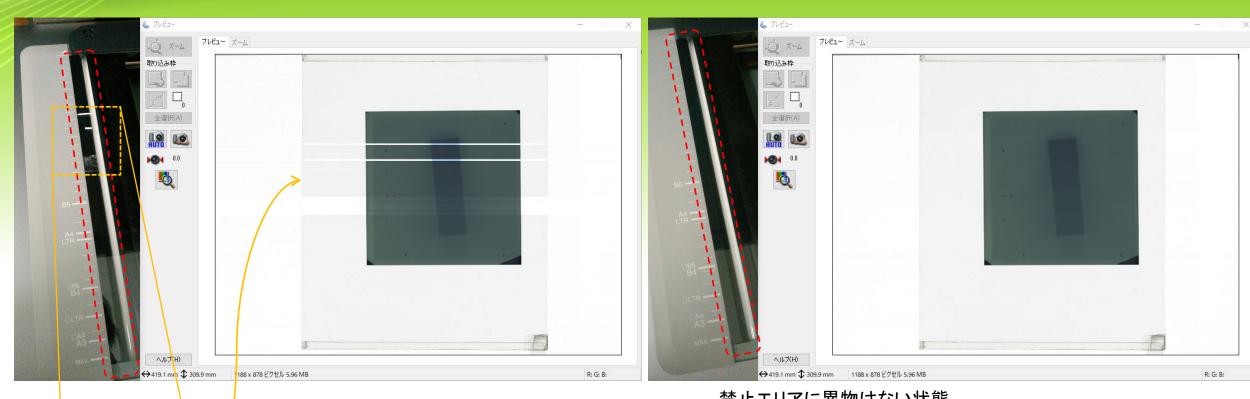
- ・ 解析システム付属のフィルム読み込み装置の操作方法に準じます
  - 一般にプレビューなどにより原稿(フィルム)位置を確認し、必要十分な範囲をROI 設定し読み込みます
  - フィルムによって設定が異なる場合がある ので、正しく読み込み装置を設定する



スタートアップ・メニュー の場合、 ここから

- ・ 例、EPSON Scan2の起動
  - デスクトップの"EPSON Scan2"のショート カットをダブルクリック
  - スタートアップ・メニューから"EPSON"項目中の"EPSON Scan2"を起動
- スキャン条件を設定
  - フィルムや解析目的に応じてスキャン条件を設定する
- · TIFFでの保存
  - 単独で起動された"EPSON Scan2"ではスキャン実行後、保存形式を選択して(TIFFを指定)ファイルに保存が出来ます

## フィルム配置禁止エリア(EPSON)の影響



禁止エリアに異物はない状態

禁止エリアに異物が ある(紙片、セロファ ン)状態

フィルム配置禁止エリアに異物を置いてスキャンを実施異物がある状態が基 準となる為、対応するスキャン領域に濃度ムラが生じる(丁度、逆補正されて いる形)

例えば、スキャン画像に横に筋状のノイズが入る場合、フィルム配置禁止エリ アに異物がある可能性があります。フィルム配置禁止エリアをクリーニングす る事で改善される可能性があります。

### 黒化の原理 C-RRh v k V C-RC-Rモノマーの結合が放 射線により破断されポ R リマー化する際に着 Polymer 色が生じる R— R-Monomer R

### フィルム濃度とは

フィルムに対して入射光をIO、透過 光をIとして、入射光に対する透過 光の比の対数を取り符号反転した 値(いわゆる光学濃度OD)

透過光が前提であり、EBT4などのいわゆるフィルムは定義通りに濃度を算出可能

RTQA2などの反射原稿では透過 光ではない為、定義通りに濃度を 計算出来ない

$$OD = -Log(\frac{I}{I_0}) = -Log(\frac{透過光}{入射光})$$

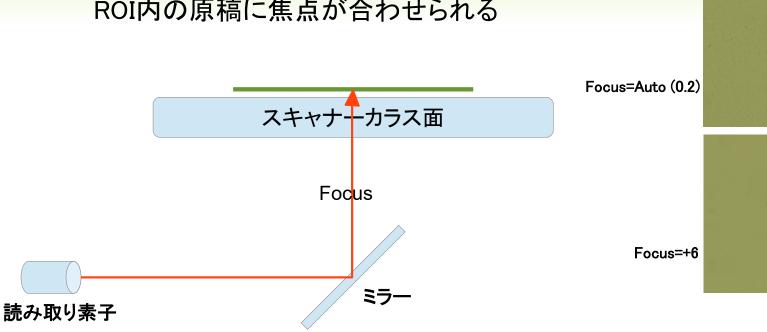
 $I_0$ 

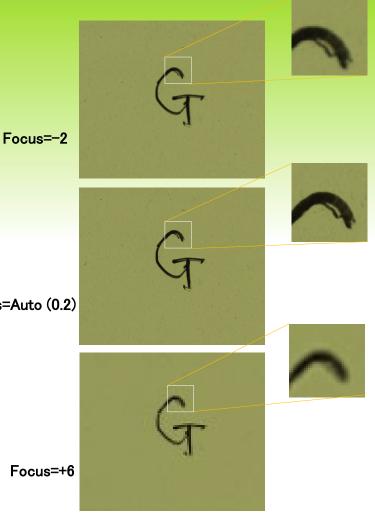
Film

# 焦点距離(フィルムの反り)

### 焦点距離(Focus)

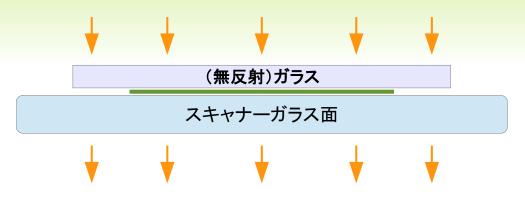
- 読み取り素子から原稿までの距離
- 基準の距離からのオフセット (EPSON)
- プレビューウィンドゥのAutoボタンで ROI内の原稿に焦点が合わせられる



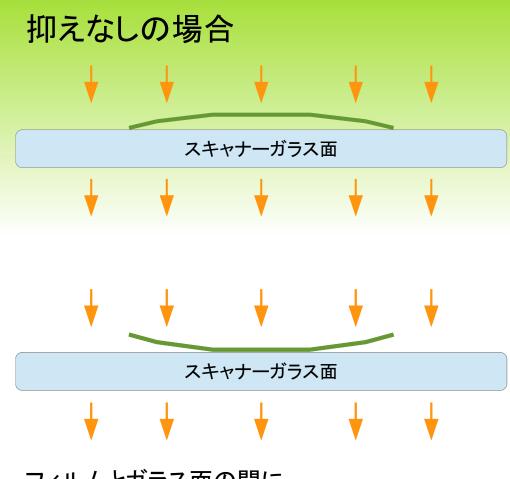


# ガラス板の意義

### ガラス板で抑える場合

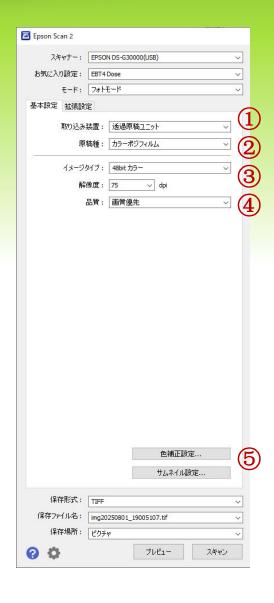


フィルムがガラス面に沿い Focus距離は一定となる



フィルムとガラス面の間に 空間が生じFocus距離に 偏りがある状態となる

### スキャン条件(目的別)



- スキャン条件
  - 線量分布(透過原稿)
    - ・① 取り込み装置:透過原稿ユニット
    - ・② 原稿種:カラー・ポジ・フィルム
    - ・③ イメージ・タイプ: 48bitカラー
    - · ④ 解像度:72/75 dpi (0.3528/0.3387mm/Pixel)
    - ・ ⑤ 色補正:無し

### スキャン条件(目的別)



- スキャン条件
  - 幾何学解析(反射原稿)
    - ・① 取り込み装置:原稿台
    - · ② 原稿種:反射原稿
    - ・③ イメージ・タイプ: 48bitカラー
    - · ④ 解像度:150/300 dpi (0.1693/0.08467mm/Pixel)

### スキャン条件(目的別)



- スキャン条件
  - 幾何学解析(透過原稿)
    - ・① 取り込み装置:透過原稿ユニット
    - ・② 原稿種:カラー・ポジ・フィルム
    - · ③ イメージ・タイプ: 48bitカラー
    - · ④ 解像度:150/300 dpi (0.1693/0.08467mm/Pixel)
    - ・ ⑤ 色補正:無し

### スキャン条件(GAFフィルム別)

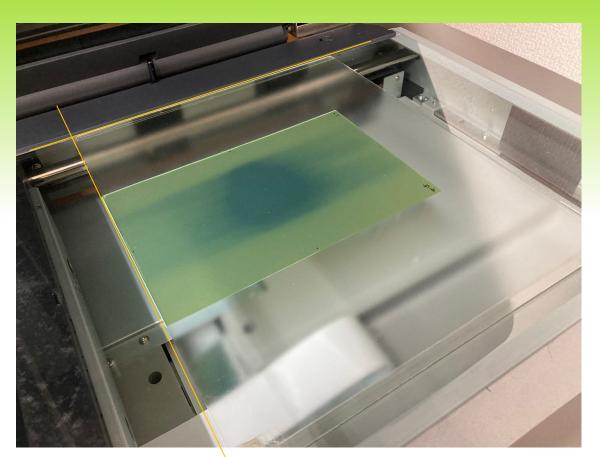
### EBT4

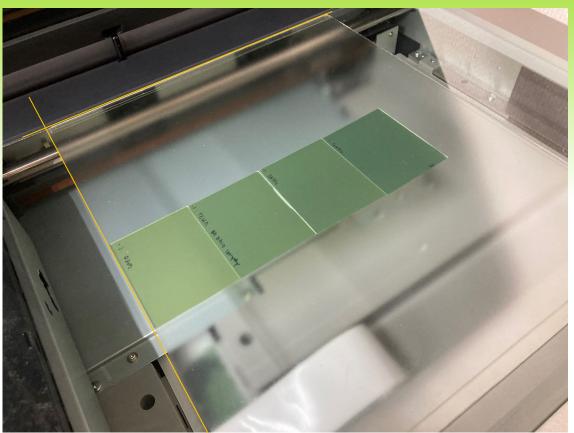
- 線量解析
  - ・透過原稿ユニット
  - ・ポジ・フィルム
  - 48Bitカラー
  - -72/75 dpi = 0.3528/0.3387 [mm/Pxl]
- 幾何学解析
  - 透過原稿ユニット
  - ・ポジ・フィルム
  - ・ 48 bit カラー
  - 150 dpi = 0.1693 [mm/Pxl]コンベンショナル
  - · 300 dpi = 0.08467 [mm/Pxl]定位照射

### - RTQA2

- 幾何学解析
  - · 原稿台
  - · 反射原稿
  - ・ 48 bit カラー
  - $\cdot$  150 dpi = 0.1693 [mm/Pxl]
  - $\cdot$  300 dpi = 0.08467 [mm/Pxl]

# フィルムの配置





抑えガラスの直線に合わせるとア ライメントを取り易い

## カラースキャンとRGB

Red



RGB 分解 Green Say 360 pixels; 8-bit, 189K

Blue



解析ソフトや画像処理ツール(例、ImageJ)でカラースキャン画像をRGB各色毎に分解します

このカラースキャン画像を RGBに分解する処理を GAFCHROMIC Film解析に 応用するものが、Triple Channel処理や除算処理に なります

カラーでスキャンした画像データ はRGB(赤緑青)の各Pixelデー タで構成されている

### カラースキャンと波長特性

特性曲線用にスキャンした線量ステップ画像の濃度ヒストグラムを各波長データ毎のプロット

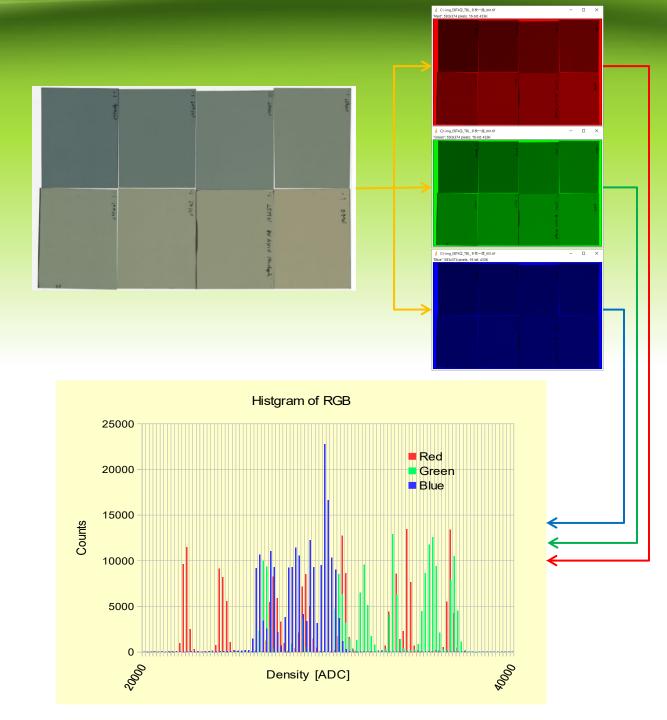
### ・ダイナミックレンジ

- Red: 3.5 dB

- Green: 2.32 dB

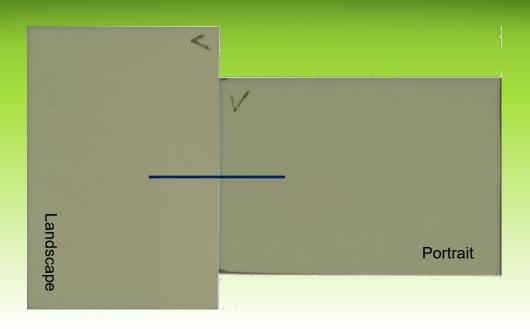
- Blue: 1.34 dB

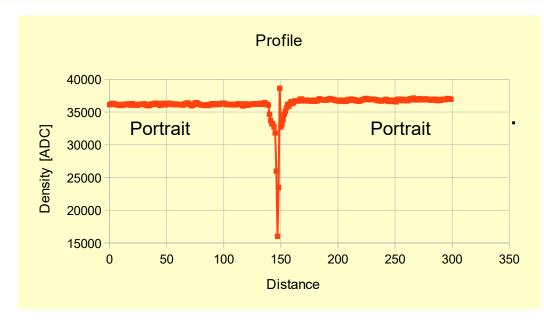
- 同一の画像からPixel値を波長分解して、各色毎の濃度(ADC)ヒストグラムを重ねて表示
  - RGBで濃度帯域に相違がある事を確認 出来ます



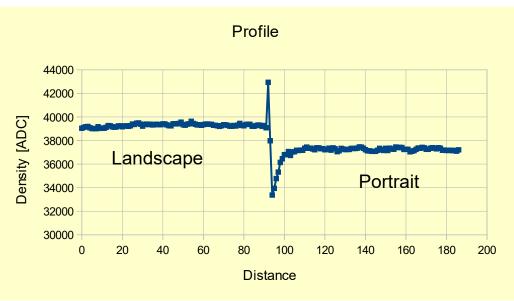
## 方向依存性





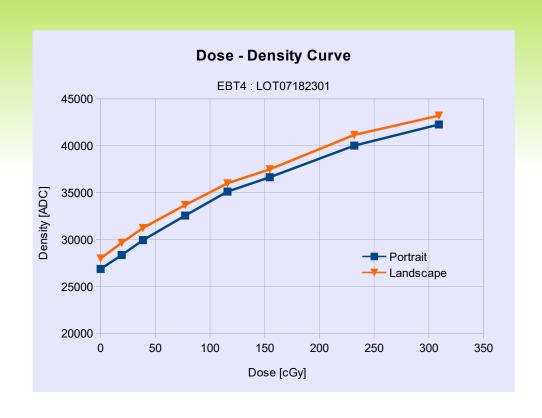


同じフィルムをス キャン時のガラス 面に置く向きを90 度回転し読み込 むと、同じフィルム にも関わらず、読 み取り濃度に相 違が生じる



## 方向依存性

・ 同じフィルムをスキャン時のガラス 面に置く向きを90度回転し読み込むと、同じフィルムにも関わらず、 読み取り濃度に相違が生じる

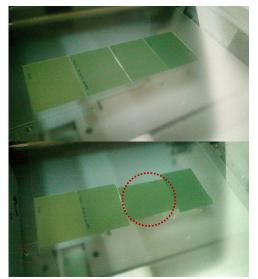


### 方向依存性

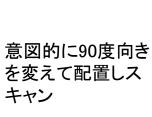
特性曲線の取得に影響が出た例 右例は意図的に2ヵ所でフィルムの向きを90° 変えてあります。

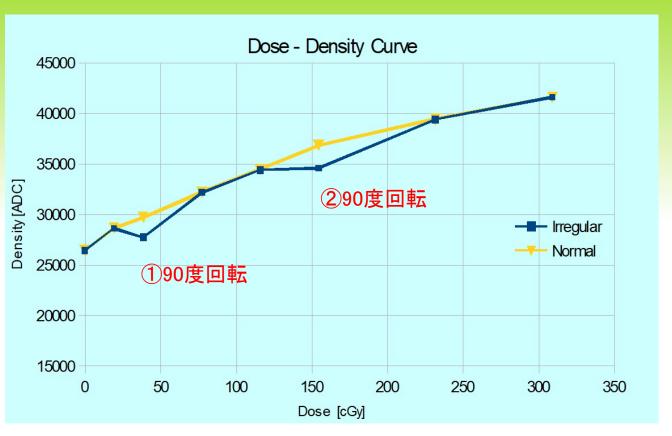
その点で、明らかな不連続が見られます 特性曲線用の線量ステップの小片を正方形に 近く裁断すると向きを混同し易い(オリエンテー ションのマークが必須)

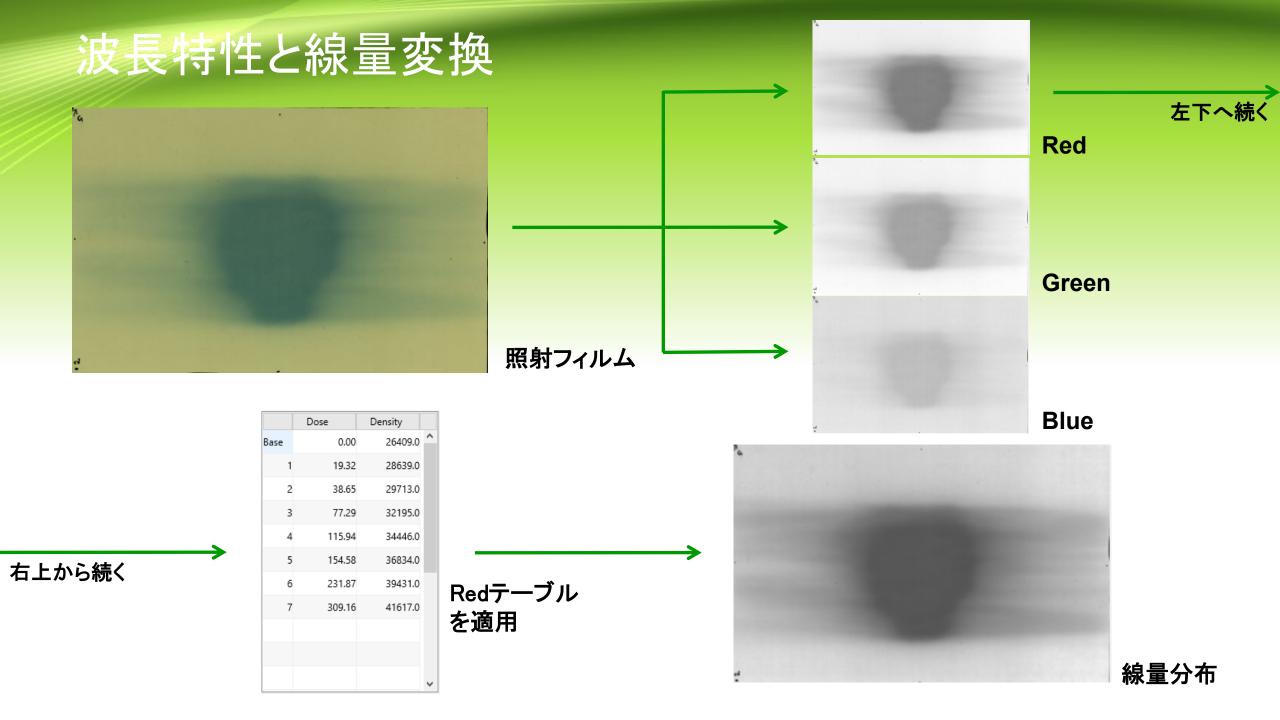
小片を長方形にする事で、一連の向きの不統一に気付き易くなる



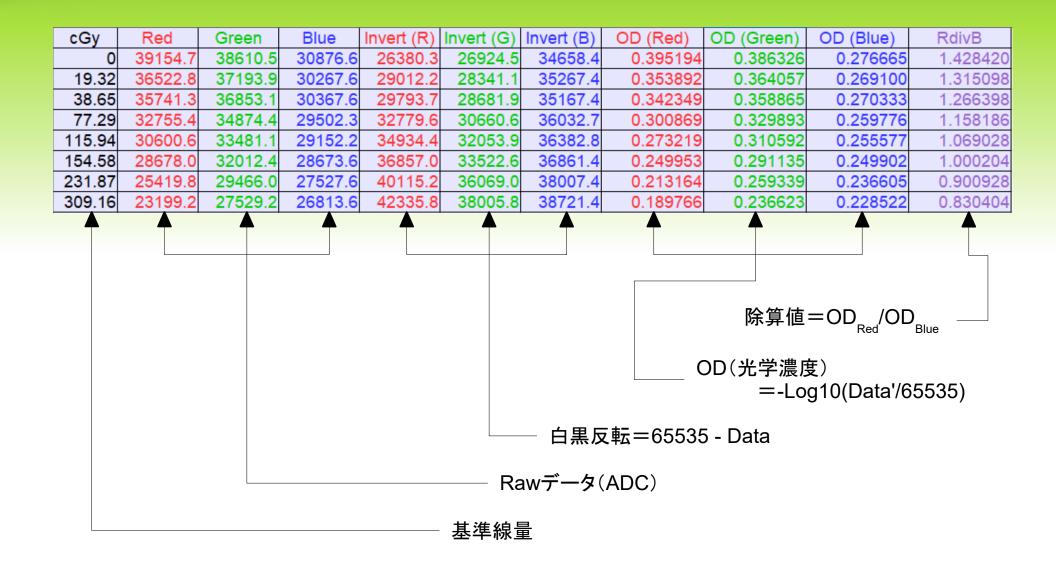
線量ステップの小 片は向きを揃えて スキャン







### 除算処理画像の為に



### モアレについて

#### EBT4

- フィルム表面に加工を施しスキャナーガラス面より極僅かに 浮いています
- その為、フィルムをガラス面に 直置きしてもモアレは生じ難い
- 但し、フィルム自体が固めで反りが生じやすい

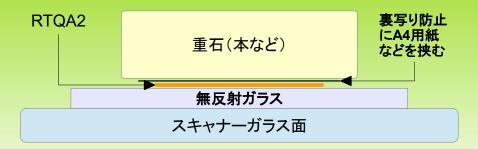
#### RTQA2

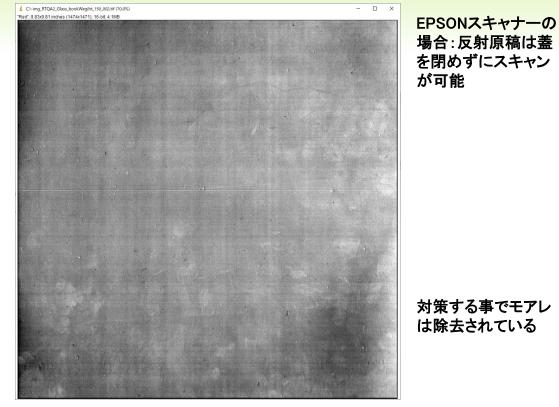
- 表面加工は為されておらず モアレは生じる可能性がある
- 無反射ガラスなどの利用を 推奨する

# モアレ対策

# スキャナーの裏蓋 対策なし RTQA2 スキャナーの蓋 スキャナーガラス面 C1-img\_RTQA2\_noGlass\_bookWegiht\_150\_002.tif (70.0%) 対策をしない場合: 複数個所でモアレ を確認

### 無反射ガラス+重石





対策する事でモアレ は除去されている

### スキャナー清掃

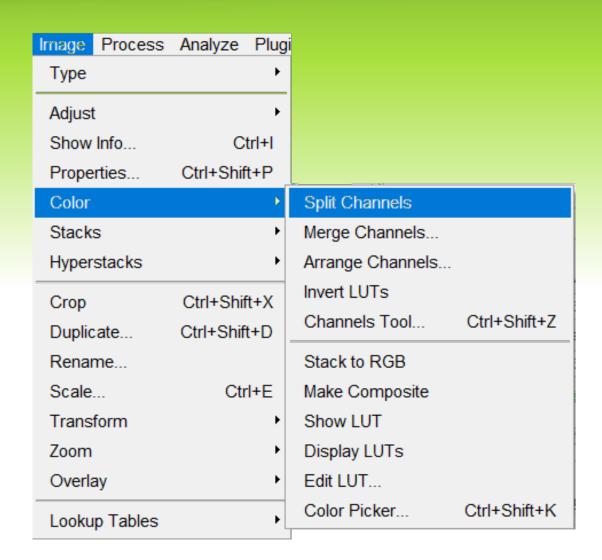
- ・柔らかい布で乾拭き
- ・ ガラス面全面特に左端のフィルム配 置禁止エリアも念入りに
- ・ 蓋側(透過原稿時のバックライト)ガラス面も乾拭き
- フィルム面の汚れや付着物にはエア・ ブラシも有効である



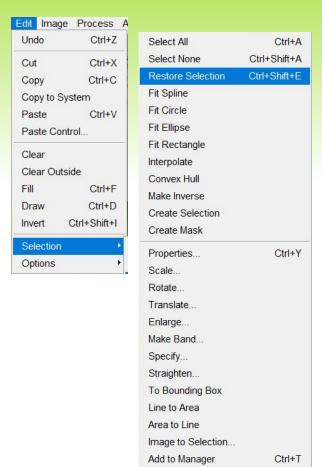




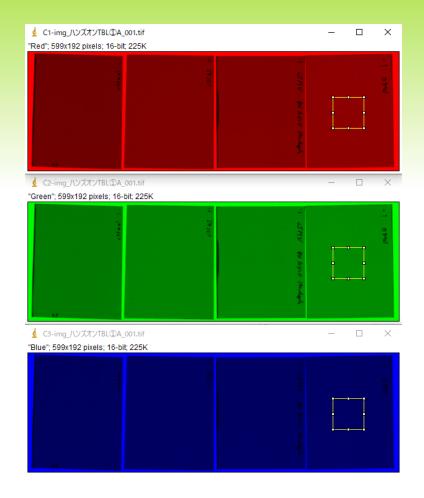
スキャン画像をRGBに分解します



### ROI位置のリストア(ペースト)

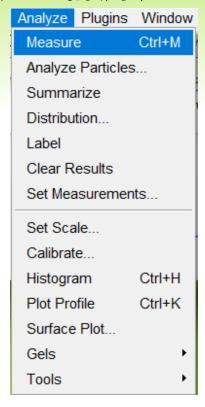


### RGB各色で濃度を取得

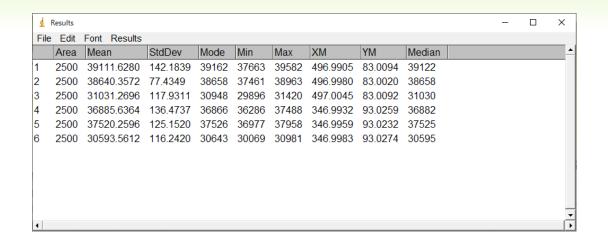


ROIサイズ: 線量ステップの小 片の短軸基準で中 央1/3領域(正方) 或いは、 可能であれば、 30x30[Pixel]以上

### 各色ROIを決めて計測(Measure)します



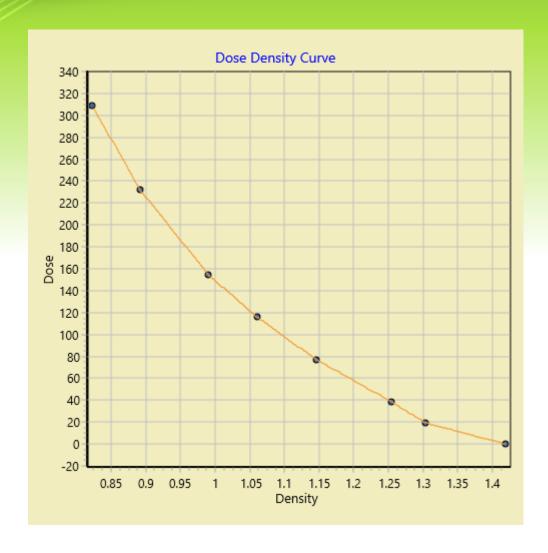
計測結果はResultウィンドゥに表示されます 本日は、90°向きを変えたスキャンで濃度の 違いを確認します





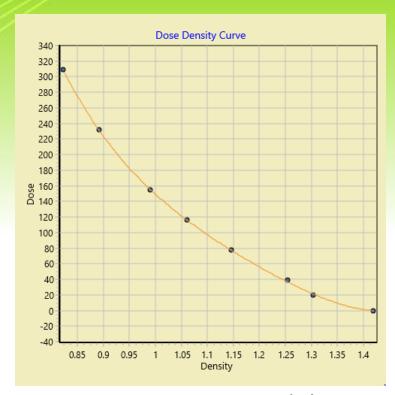
- · ROIを設定する際、
  - ImageJのコントロール・ウィンドゥの下行にROIの左上座標とROIサイズ (width(幅), height(高さ))がリアルタイムでひょうじされます
- ROIの領域内部でマウスをドラッグするとROI自体を移動できます
- ・ ROIの角をドラッグすると幅と高さを 同時に調整出来ます
- ROIの辺の中点をドラッグするとその 辺のみを移動できます

○: ROIの幅と高さを調節○: ROIを移動○: 選択されている辺を調節



### · 直線補間

- 線量ステップの間を直線で補間
- 簡便だが、線量ステップ数が少な いと精度は落ちる
- 外挿はされない
- 精度良い補間には線量ステップ数 の増加が必要



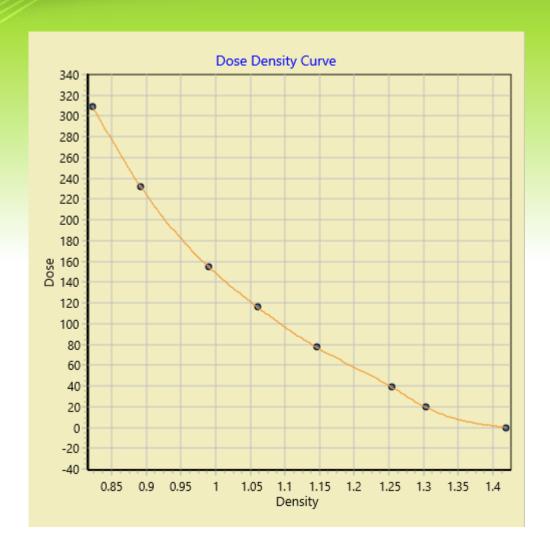
4次式: R^2=0.999623



6次式: R^2=0.999914

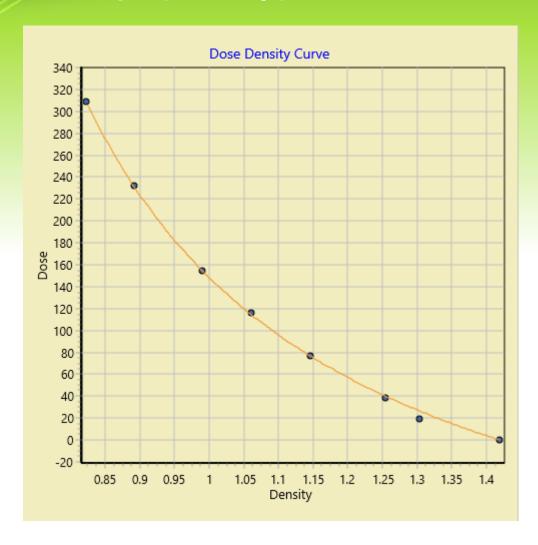
### ·多項式近似

- 次数を指定してxの多項式で 近似
- 必ずしも元の線量ステップ の点を通らず全体的に滑ら かな曲線となる
- 線量ステップ自身の誤差の 影響を受け難い
- 外挿が可能であり、線量ス テップの範囲外の未知の濃 度も変換が可能(但し、精度 は落ちる)
- 高次過ぎるとイレギュラーに 追従する様になり注意が必 要



### - スプライン補間

- 元の線量ステップの点を通り、
- ステップ間を滑らかな曲線で結ぶ
- イレギュラーに追従する為、元の線量 ステップに十分留意する
- 外挿はされません

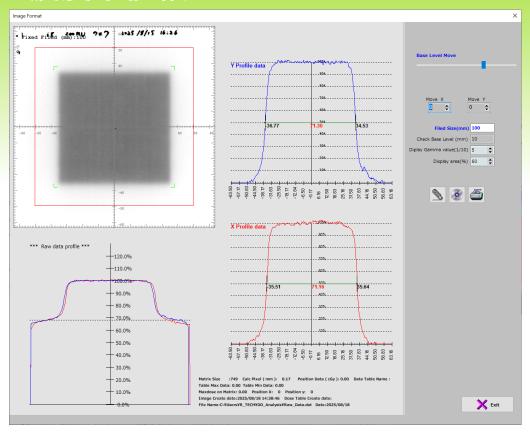


### · 双曲線近似(参考)

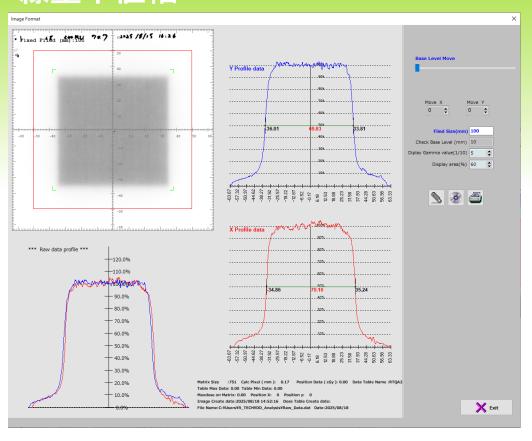
- GAFCHROMIC Film製造元の解析ソフトで 選択肢のにある近似
- 必ずしも元の線量ステップを通らない全体 的に滑らかな曲線となる
- 外挿も可能

# フィルムでの照射野計測

### 濃度半値幅



### 線量半値幅



Y:71.30 mm X:71.16 mm 濃度半値幅は線量半値幅 より0.5~1mm広い

Y: 69.83 mm X: 70.10 mm

